



Zust		Änderung		Datum		Name		TeilPos.Nr.		Produkt		Zu Verarb.Mech.		Gewicht	
Mess		Über		Tol.		Tol.		Gezeichnet		Revisiert		B.072011		Schwund %	
30		± 0,1		± 0,01		± 0,005		1:4		LP 1210		Auftrags-Nr.		Schweiß	
30.00		± 0,01		± 0,005		± 0,005		1:4		LP 1210		Auftrags-Nr.		Schweiß	
30.000		± 0,005		± 0,005		± 0,005		1:4		LP 1210		Auftrags-Nr.		Schweiß	
Wkgz passend auf:		Wkgz:		Wkgz:		Wkgz:		Wkgz:		Wkgz:		Wkgz:		Wkgz:	